

KLASA: UP/I-960-03/04-07/90  
URBROJ: 558-03/9-04-2  
Zagreb, 06. kolovoza 2004.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 20. stavka 1. Zakona o mjeriteljstvu ("Narodne novine" broj 163/03) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 82/02), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke IPK Frankopanska 99, 31000 Osijek, radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

### **RJEŠENJE O ODOBRENJU TIPA MJERILA**

1. Odobrava se tip mjerila:
  - vrsta mjerila: elektromehanička vaga
  - tvornička oznaka mjerila: NPDV50E
  - proizvođač mjerila: VAGAR
  - mjesto i država proizvodnje mjerila: Novi Sad, SiCG
  - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1163
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

#### Obrazloženje

Tvrtka IPK Tvornica šećera, Frankopanska 99, 31000 Osijek, podnijela je ovom Zavodu, 27. srpnja 2004. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem, razreda

točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 24/03) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (3 str.)

### **RAVNATELJ**

dr.sc. Marijan Andrašec, dipl.ing.

Dostaviti:

1. IPK Tvornica šećera, Frankopanska 99,  
31000 Osijek
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Split i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

**PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA**

KLASA: UP/I-960-03/04-07/90

URBROJ: 558-03/9-04-2

**PROIZVOĐAČ: VAGAR**

**MJERILO: Mehanička vaga tip : NPDV-50E**

**Službena oznaka tipa:  
HR M-3-1163**

**1. Opći podaci**

**Podnositelj zahtjeva:** TVORNICA ŠEĆERA  
Frankopanska 99  
31000 Osijek

**Proizvođač mjerila:** VAGAR  
Novi Sad

**Vrsta mjerila:** Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem, r.t. III

**Tip mjerila:** NPDV50E

**Službena oznaka tipa:** HR M-3-1163

**2. Opis mjerila**

**2.1 Mehanička izvedba**

Vaga je izvedena kao hibridna na način da se sila od mase prenosi putem prijamnika tereta iz metalnog gradiva, oslonjenog na polužni sistem s 8 oslonaca i 1 mjernog pretvornik a sile (MPS) ugrađenog na poteznoj poluzi.

Elektronički pokazno - upravljački uređaj (EPU) postavljen je u kućici vage i putem kabela spojen sa MPS.

**2.2 Način rada mjerila**

Sila od mase na prijamniku tereta uzrokuje elastičnu deformaciju kućišta MPS, koja uzrokuje promjenu električnog otpora istog zavisno o stupnju i smjeru deformacije. Mjerne tenzometrijske trake spojene su u konfiguraciju Wheastoneovog mosta koji je inicijalno u ravnoteži te promjena otpora tenzometrijskih traka uzrokuje neravnotežu Wheastoneovog mosta koja dovodi do promjene napona u grani mosta koja je razmjerna promjeni iznosa mase na prijamniku mase.

Mikroračunalo kontrolira A/D pretvornik i analognu promjenu iznosa napona pretvara u binarni broj koji mikroračunalo obrađuje u pogodan oblik za pokazivanje na pokazivaču (displeju) te s njim radi ostale programirane operacije.

Broj dobiven iz mikroračunala i prikazan na pokazivaču (displeju) predstavlja silu od mase odložene na prijamnik tereta .

**3. Tehnički podaci**

Tip	NPDV 50E
Max (kg)	50000
e = (kg)	20
n =	2500
Izmjere prijamnika tereta (m)	(18 × 3)
Mjerni pretvornik sile (MPS)/proizvođač	355/TEDEA
Elektronički pokazno upravljački uređaja (EPU)/ proizvođač	MERAV 2000/SHEKEL
Temperaturno područje rada (°C)	-10/40

**PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA**

KLASA: UP/I-960-03/04-07/90

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:  
HR M-3-1163**4. Crteži za prepoznavanje mjerila**

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled vage NPDV50E na farmi Holstein u Antunovcu te izgled EPU MERAV 2000 i način ovjeravanja
Slika 2	Način zaštite kućišta i mjesto na štampanoj pločici kalibracionog prekidača

**5. Natpisi i oznake**

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
  - 2) tip vage
  - 3) razred točnosti
  - 4) službena oznaka tipa vage: HR M-3-1163
  - 5) serijski ili tvornički broj vage
  - 6) mjerno područje
- Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

**6. Postupak ovjeravanja vage**

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o mjeriteljskim zahtjevima za mjerila mase - vage s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III**.

**7. Način žigosanja vage**

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga na za to predviđeno mjesto. Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom u obliku naljepnice.

**PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA**

KLASA: UP/I-960-03/04-07/90

URBROJ: 558-03/9-04-2

Službena oznaka tipa:  
HR M-3-1163

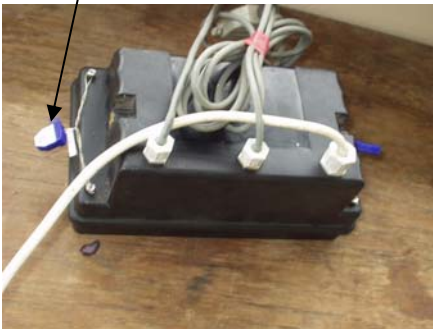
Slika 1



Ovjerni žig u obliku naljepnice

Slika 2

Zaštitni žig u obliku plastične plombe



Kalibracioni prekidač